VISIT…

П А М Я Т К А

ПО ОБРАЩЕНИЮ С АВТОМАТАМИ

АК74, АКС74
(АК74Н, АКС74Н)

П А М Я Т К А

ПО ОБРАЩЕНИЮ С АВТОМАТАМИ

АК74, АКС74 (АК74Н, АКС74Н)

(автомат с деревянным прикладом—АК74, АК74Н, автомат с металлическим складывающимся прикладом—АКС74, (АКС74Н)

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Автомат является индивидуальным оружием и предназначен для поражения живой силы противника. Для поражения противника в рукопашном бою к автомату присоединяется штык-нож.

По принципу действия автоматики, схеме устройства узла запирания автомат подобен модернизированному автомату Калашникова (АКМ).

Из автомата ведется автоматический или одиночный огонь (стрельба одиночными выстрелами). Подача патронов при стрельбе производится из коробчатого магазина емкостью 30 патронов.

2. РАЗБОРКА И СБОРКА АВТОМАТА

Разборка автомата производится для чистки, смазки, осмотра, замены и ремонта частей. Разборку и сборку автомата производить на столе или чистой подстилке.

При разборке следует соблюдать следующие правила:

— убедиться в том, что автомат разряжен;

— пользоваться исправной принадлежностью, положенной для автомата;

— не применять излишних усилий, которые могут привести к повреждению деталей;

— отделяя части, класть их в порядке разборки и обращаться с ними осторожно;

— при сборке автомата обращать внимание на нумерацию деталей и сборочных единиц;

— не разбирать склепанные, запрессованные и завальцованные детали.

3. ПОРЯДОК НЕПОЛНОЙ РАЗБОРКИ АВТОМАТА

Неполная разборка производится для чистки, смазки и осмотра автомата в следующей последовательности:

3.1. Отделить магазин. Удерживая автомат левой рукой за шейку приклада или цевье, правой рукой обхватить магазин, нажимая большим пальцем на защелку, подать нижнюю часть магазина вперед и отделить его. После этого проверить, нет ли патрона в патроннике, для чего опус-

тить переводчик вниз, отвести рукоятку затворной рамы назад, осмотреть патронник, отпустить рукоятку затворной рамы и спустить курок с боевого взвода.

3.2. Вынуть пенал с принадлежностью. Утопить пальцем правой руки крышку гнезда приклада так, чтобы пенал под действием пружины вышел из гнезда. У автомата со складным прикладом принадлежность хранится в сумке для магазинов.

3.3. Отделить шомпол. Поджимая шомпол к стволу в районе между газовой камерой и кольцом цевья, оттянуть его конец от ствола так, чтобы головка вышла из-под упора на основании мушки, и вынуть шомпол вверх. При отделении шомпола разрешается пользоваться выколоткой.

3.4. Отделить крышку ствольной коробки. Левой рукой обхватить шейку приклада, большим пальцем этой руки нажать на выступ направляющего стержня возвратного механизма, правой рукой приподнять вверх заднюю часть крышки ствольной коробки и отделить крышку.

3.5. Отделить возвратный механизм. Удерживая автомат левой рукой за шейку приклада, правой рукой подать вперед направляющий стержень возвратного механизма до выхода его пятки из продольного паза ствольной коробки.

Приподнять стержень и извлечь возвратный механизм из канала затворной рамы.

3.6. Отделить затворную раму с затвором. Продолжая удерживать автомат левой рукой, правой рукой отвести затворную раму назад до отказа, приподнять ее вместе с затвором и отделить от ствольной коробки.

3.7. Отделить затвор от затворной рамы. Взять затворную раму в левую руку затвором кверху; правой рукой отвести затвор назад, повернуть его так, чтобы ведущий выступ затвора вышел из фигурного выреза затворной рамы, и вывести затвор вперед.

3.8. Отделить газовую трубку со ствольной накладкой. Удерживая автомат левой рукой, правой рукой надеть пенал принадлежности прямоугольным отверстием на выступ замыкателя газовой трубки, повернуть замыкатель от себя до вертикального положения среза замыкателя и снять газовую трубку с патрубка газовой камеры.

3.9. Отделить дульный тормоз. Удерживая автомат в вертикальном положении дульной частью вверх, с помощью выколотки (из принадлежности) утопить фиксатор дульного тормоза. Вращая дульный тормоз против часовой стрелки, свернуть его с резьбового выступа основания

мушки. В случае тугого вращения дульного тормоза разрешается производить вращение с помощью шомпола, вставленного в окно дульного тормоза.

4. ПОРЯДОК СБОРКИ АВТОМАТА ПОСЛЕ НЕПОЛНОЙ РАЗБОРКИ

4.1. На резьбовой выступ основания мушки навернуть дульный тормоз до упора в основание мушки. При этом, если паз на тормозе не совпал с фиксатором, необходимо провести отвертывание тормоза (в пределах одного оборота) до совмещения фиксатора с пазом тормоза.

4.2. Присоединить газовую трубку со ствольной накладкой. Удерживая автомат левой рукой, правой рукой надвинуть газовую трубку передним концом на патрубок газовой камеры и прижать задний конец ствольной накладки к стволу; повернуть с помощью пенала принадлежности замыкатель на себя до входа его фиксатора в выем на колодке прицела.

4.3. Присоединить затвор к затворной раме. Взять затворную раму в левую руку, а затвор в правую руку и вставить его цилиндрической частью в канал рамы; повернуть затвор так, чтобы его ведущий выступ вошел в фигурный вырез затворной рамы, и продвинуть затвор вперед.

4.4. Присоединить затворную раму с затвором к ствольной коробке. Взять затворную раму в правую руку так, чтобы затвор удерживался большим пальцем в переднем положении. Левой рукой удерживая автомат, правой рукой ввести газовый поршень в полость колодки прицела и продвинуть затворную раму вперед настолько, чтобы отгибы ствольной коробки вошли в пазы затворной рамы; небольшим усилием прижать ее к ствольной коробке и продвинуть вперед.

4.5. Присоединить возвратный механизм. Правой рукой ввести возвратный механизм в канал затворной рамы, сжимая возвратную пружину, подать направляющий стержень вперед и, отпустив несколько книзу, ввести его пятку в продольный паз ствольной коробки.

4.6. Присоединить крышку ствольной коробки. Вставить крышку ствольной коробки передним концом в полукруглый вырез на колодке прицела; нажать на задний конец крышки ладонью правой руки вперед и книзу так, чтобы выступ направляющего стержня возвратного механизма вошел в отверстие крышки ствольной коробки.

4.7. Спустить курок с боевого взвода и поставить на предохранитель. Нажать на спусковой крючок и поднять переводчик вверх до отказа.

4.8. Присоединить шомпол.

4.9. Вложить пенал в гнездо приклада. Уложить принадлежность в пенал и закрыть его крышкой, вложить пенал дном в гнездо приклада и утопить его так, чтобы гнездо закрылось крышкой.

4.10. Присоединить магазин к автомату. Удерживая автомат левой рукой за шейку приклада или цевье, правой рукой ввести в окно ствольной коробки зацеп магазина и повернуть магазин на себя так, чтобы защелка заскочила за опорный выступ магазина.

5. ПОРЯДОК ПОЛНОЙ РАЗБОРКИ И СБОРКИ АВТОМАТА

Полная разборка автомата производится в случае сильного загрязнения механизмов. Полная разборка и сборка автомата производится под руководством офицера или ружейного мастера.

При проведении полной разборки и сборки автомата руководствоваться требованиями НСД на АКМ и дополнительными требованиями, изложенными по сборке и разборке затвора и спускового механизма.

5.1. Разборка затвора

Вытолкнуть выколоткой штифт ударника и извлечь ударник из канала затвора. Вытолкнуть выколоткой ось выбрасывателя. Придерживая пальцем руки головную часть выбрасывателя, нажатием на зацеп (от центра чашечки затвора) опрокинуть выбрасыватель с пружиной, извлечь их из паза затвора.

5.2. Сборка затвора

Вставить выбрасыватель с пружиной в паз затвора. Удерживая затвор в левой руке, приложить головную часть выбрасывателя к какой-либо опоре, нажав на выбрасыватель, вставить ось выбрасывателя в отверстие под ведущим выступом затвора так, чтобы вырез на оси был обращен в сторону цилиндрической части затвора.

Удерживая затвор ведущим выступом кверху, а цилиндрической частью к себе, ввести в канал затвора ударник большим вырезом влево, со стороны ведущего выступа вставить в отверстие затвора штифт ударника и продвинуть его до конца.

Примечание. Если ось выбрасывателя туго вставляется в отверстие, необходимо пальцем руки, удерживающей затвор, одновременно нажимая на выбрасыватель, нажать на заднюю часть выбрасывателя.

5.3. Разборка ударно-спускового механизма

Во время разборки ударно-спускового механизма при выведении длинного конца пружины автоспуска из кольцевой проточки оси спускового крючка следует: приподнять отверткой длинный конец пружины

автоспуска на величину 1,5 ÷ 2,5 мм (не более), после чего, продвигая выколоткой ось спускового крючка влево, вынуть ее; постепенно вынимая выколотку, извлечь из ствольной коробки собранные в отдельную сборку спусковой крючок, шептало с пружиной и замедлитель с пружиной.

Дальнейшая разборка ударно-спускового механизма продолжается в соответствии с требованиями НСД на автомат АКМ.

6. ЧИСТКА И СМАЗКА АВТОМАТА

Чистка и смазка производится приемами, применяемыми при эксплуатации штатного оружия, в следующих случаях:

— после стрельбы холостыми или боевыми патронами — немедленно после окончания стрельбы;

— после наряда и занятий в поле без стрельбы — по возвращении с наряда или занятий;

— если автомат стоит без применения, — не реже одного раза в неделю.

После чистки автомат смазать. Смазку наносить только на хорошо очищенную и сухую поверхность металла немедленно после чистки, чтобы не допустить воздействия влаги на металл.

Для чистки и смазки применяются:

— раствор РЧС для очистки от порохового нагара ствола и других частей, подвергавшихся действию пороховых газов;

— ружейная смазка для смазывания канала ствола, частей и механизмов автомата после их чистки при температуре выше + 5°С;

— жидкая ружейная смазка для смазывания частей и механизмов автомата при температуре от + 50°С до — 50°С и для чистки автомата;

— ветошь или бумага КВ-22 для обтирания, чистки и смазки всех частей и механизмов автомата;

— пакля (короткое льноволокно), очищенная от кострики, только для чистки канала ствола.

6.1. Порядок чистки автомата

6.1.1. Подготовить материалы для чистки и смазки.

6.1.2. Разобрать автомат.

6.1.3. Осмотреть принадлежность и подготовить ее для использования при чистке.

6.1.4. Прочистить канал ствола и патронник. Чистка производится с использованием приданной к изделию принадлежности как у АКМ. (На конце протирки имеется шлиц для ее навинчивания на шомпол с помощью отвертки).

Чистка производится жидкой ружейной смазкой или раствором РЧС.

При наличии дульного тормоза чистка производится раздельно — со стороны дульной части и патронника.

6.1.5. Прочистить газовую камеру, газовую трубку и дульный тормоз, предварительно промыв их в жидкой ружейной смазке или в растворе РЧС.

Газовую камеру после чистки раствором РЧС насухо протереть ветошью; осмотреть канал ствола, чтобы в нем не осталось посторонних предметов и обтереть ствол снаружи.

Газовую трубку и дульный тормоз после чистки насухо протереть.

6.1.6. Коробку ствольную, раму затворную, затвор, газовый поршень чистить ветошью, пропитанной жидкой ружейной смазкой или раствором РЧС, после чего насухо протереть.

6.1.7. Остальные металлические части насухо протереть ветошью; при сильном загрязнении частей прочистить их жидкой ружейной смазкой, а затем насухо протереть.

6.1.8. Деревянные части обтереть сухой ветошью.

6.2. Смазку производить в следующем порядке

6.2.1. Смазать канал ствола и патронник.

6.2.2. Все металлические части и механизмы покрыть тонким слоем смазки.

6.2.3. Деревянные части не смазывать.

По окончании смазки собрать автомат и проверить работу частей и механизмов.

После чистки автомата вычистить и смазать магазины и принадлежность.

В холодное время года при температуре плюс 5°С и ниже автоматы смазывать только жидкой ружейной смазкой. При переходе с одной смазки на другую надо тщательно удалить старую смазку со всех частей автомата.

Допускается круглогодичное применение жидкой ружейной смазки в районах с невысокими температурами окружающей среды.

Для удаления смазки необходимо произвести полную разборку автомата, промыть все металлические части в жидкой ружейной смазке и обтереть их чистой ветошью.

Примечания: 1. Применение ружейной смазки при темпера-

туре воздуха ниже + 5°С вместо жидкой ружейной смазки запрещается.

2. Светящийся состав накидных приспособлений для стрельбы в сумерках и ночью (целика и мушки) оберегать от загрязнений, не трогать пальцами рук и не смазывать различного рода смазками. Загрязненные места протирать чистой ветошью, смоченной в воде или керосине. После удаления грязи целик и мушка протираются чистой сухой ветошью.

7. ПОДГОТОВКА АВТОМАТА К СТРЕЛЬБЕ

Для подготовки автомата к стрельбе необходимо:

— произвести чистку, осмотреть автомат в разобранном виде и смазать его;

— осмотреть автомат в собранном виде;

— осмотреть магазины.

Непосредственно перед стрельбой прочистить насухо канал ствола (нарезную часть и патронник), осмотреть патроны и снарядить магазины.

Для предотвращения раздутия ствола автомата необходимо:

— не подвергать ствол ударам;

— не допускать попадания в канал ствола воды, песка и других посторонних частиц.

В случае попадания воды в канал ствола, при отсутствии возможности его протирки насухо, поставить автомат на предохранитель и удерживая его стволом вниз произвести 3—4 встряхивания с энергичным отведением (за рукоятку рамы) подвижных частей после каждого встряхивания.

При изготовке к стрельбе из автомата со складывающимся прикладом надо перед заряжанием автомата откинуть приклад. В случае отсутствия времени на откидывание приклада автоматчик изготавливается к стрельбе (и ведет огонь) из автомата со сложенным прикладом, прижав автомат задней частью ствольной коробки и пистолетной рукояткой к туловищу.

Для откидывания складывающегося приклада поступают следующим образом.

Удерживая автомат левой рукой за цевье и ствольную накладку, большим пальцем правой руки отжимают защелку, расположенную на левой стороне вкладыша, назад, освобождая тем самым приклад от фиксированного в сложенном положении состояния.

Затем той же рукой откинуть приклад назад до закрепления его в откинутом положении фиксатором приклада.

Порядок складывания приклада следующий: удерживая автомат левой рукой за цевье и ствольную накладку, правой рукой обхватить шейку приклада и, отжав ладонью приклад в бок от себя, большим пальцем утопить фиксатор приклада, затем этой же рукой откинуть приклад на левую сторону ствольной коробки и зафиксировать защелкой в сложенном положении.

8. ЗАРЯЖАНИЕ АВТОМАТА

Для заряжания автомата необходимо:

— удерживая автомат левой рукой за цевье, правой рукой присоединить к автомату снаряженный магазин, если он не был к нему ранее присоединен;

— поставить переводчик на автоматический огонь (АВ), если автомат находится на предохранителе;

— правой рукой за рукоятку отвести затворную раму назад до отказа и отпустить ее;

— поставить автомат на предохранитель, если не предстоит немедленно открытие огня или не последовало команды «Огонь», и перенести

правую руку на пистолетную рукоятку.

9. РАЗРЯЖАНИЕ АВТОМАТА

Для разряжания необходимо:

— отделить магазин;

— снять автомат с предохранителя;

— медленно отвести затворную раму за рукоятку назад, извлечь патрон из патронника и отпустить затворную раму;

— нажать на спусковой крючок (спустить курок с боевого взвода);

— поставить автомат на предохранитель, взять его «на ремень», если стрельба велась из положения стоя, или положить на землю, если стрельба велась лежа или с колена;

— вынуть патроны из магазина (разрядить магазин) и присоединить его к автомату;

— подобрать патрон, извлеченный из патронника.

10. ПРИВЕДЕНИЕ АВТОМАТОВ К НОРМАЛЬНОМУ БОЮ

Проверка боя автоматов производится:

— при поступлении их в подразделение;

— после ремонта, замены частей, которые могут изменить бой;

— при обнаружении во время стрельбы ненормальных отклонений пуль.

10.1. Приведение автомата к нормальному бою с открытого прицела

Приведение автоматов к нормальному бою производится на дальность 100 м стрельбой 4-мя одиночными выстрелами при установке прицела «3». Положение для стрельбы — лежа с упора. Автомат — без штыка-ножа.

Стрельба производится патронами с обыкновенной пулей. Патроны должны быть одной партии.

Стрельба ведется по черному прямоугольнику размером 35 см по высоте и 25 см по ширине, укрепленному на белом щите высотой 1 м и шириной 0,5 м. Точка прицеливания — середина нижнего края черного прямоугольника; она должна находиться приблизительно на уровне глаз стреляющего. По отвесной линии на расстоянии 13 см над точкой прицеливания отмечается мелом или цветным карандашом нормальное положение средней точки попадания (СТП). Эта точка является контрольной (КТ).

Бой автомата признается нормальным, если средняя точка попадания 4-х пробоин (или 3-х при одной явно оторвавшейся) отклоняется от

контрольной точки не более чем на 5 см в любом направлении, а пробоины вмещаются в круг диаметром 15 см. В случае отрыва 4-й пробоины она при оценке рассеивания в расчет не принимается.

Оторвавшейся считается пробоина, которая отстоит от СТП 3-х наиболее кучно расположенных пробоин на 2,5 радиуса круга, вмещающего эти пробоины, причем центр этого круга находится в СТП 3-х пробоин.

Если при стрельбе одиночными выстрелами СТП отклонилась от контрольной точки в какую-либо сторону более чем на 5 см, то соответственно этому производится изменение положения мушки: если СТП ниже КТ, мушку надо ввинтить, если выше — вывинтить, если СТП левее КТ, полозок мушки передвинуть влево, если правее — вправо.

При перемещении мушки в сторону на 1 мм СТП при стрельбе на 100 м смещается на 26 см. Один полный оборот мушки перемещает СТП по высоте при стрельбе на 100 м — на 20 см.

Правильность перемещения мушки проверяется повторной стрельбой.

После приведения автомата к нормальному бою старая риска на полозке мушки забивается, а вместо нее набивается новая:

10.2. Приведение к нормальному бою автомата с прицелом НСПУ

Для приведения к нормальному бою автоматов с прицелами НСПУ необходимо проверить соответствие маркировки шкалы углов прицеливания на прицеле автомату. (На автоматах АК74Н и АКС74Н должны быть установлены прицелы со шкалой углов прицеливания, имеющей маркировку АК74).

Приведение автоматов с прицелами к нормальному бою производится с дульным тормозом в следующей последовательности:

а) По условиям, указанным в п. 10.1., привести автомат к нормальному бою с открытым прицелом (без установки прицела НСПУ).

б) Присоединить прицел к автомату и установить автомат на пристрелочном станке.

в) Установить на прицельной планке автомата дальность 4 и навести оружие по открытому прицелу в точку прицеливания на расстоянии 100 м (по той же мишени, что и для приведения к нормальному бою с открытым прицелом).

г) Установить на прицеле шкалу углов прицеливания на деление 4 поворотом маховичка по часовой стрелке.

д) Включить прицел и, вращая маховичок и коробку диафрагмы,

подобрать оптимальную яркость и наилучшую видимость мишени.

е) Проверить совпадение вершины прицельного угольника сетки с той же точкой прицеливания, что и по открытому прицелу.

ж) Если точки прицеливания не совпадают, то специальным ключом отвинтить на один-два оборота стопорные винты и поворотом маховичка и направляющей совместить вершину прицельного угольника сетки с точкой прицеливания, при этом шкала углов прицеливания не должна перемещаться.

з) Стопорные винты ввинтить до отказа и снять автомат с прицелом со станка.

и) Произвести четыре одиночных выстрела, тщательно и однообразно прицеливаясь в точку прицеливания (пользуясь прицелом НСПУ), нанесенную на мишени, установленной на расстоянии 100 м.

к) Определить кучность боя и положение средней точки попадания.

Кучность боя признается нормальной, если все четыре пробоины или три (при одной оторвавшейся) вмещаются в круг диаметром 15 см. Если кучность боя не удовлетворяет этим условиям, то стрельба повторяется. При повторном неудовлетворительном результате стрельбы ору-

жие и прицел отправить в ремонтную мастерскую для устранения причин разброса пуль.

Если кучность боя признается нормальной, то определяется средняя точка попадания и ее положение относительно контрольной точки.

Контрольная точка при стрельбе с прицелом НСПУ находится над точкой прицеливания на расстоянии 20 см (при стрельбе на 100 м с установкой барабана прицела на делении 4).

Примечание. В руководстве службы ошибочно указано 24 см.

При нормальном бое средняя точка попадания должна совпадать с контрольной точкой или отклоняться от нее в любом направлении не более, чем на 5 см.

Если все пробоины не вмещаются в круг диаметром 15 см, то среднюю точку попадания разрешается определить по трем более кучно расположенным пробоинам при условии, что четвертая пробоина удалена от средней точки попадания трех пробоин более, чем на 2,5 радиуса круга, вмещающего эти три пробоины.

Если средняя точка попадания отклонилась в какую-либо сторону более, чем на 5 см, то необходимо отвинтить стопорные винты на маховичке углов прицеливания, а затем поворотом маховичка и направ-

ляющей на необходимое количество делений в нужном направлении переместить прицельную марку прицела (поворот маховичка и направляющей на одно деление соответствует перемещению средней точки попадания на 5 см при стрельбе на дистанцию 100 м).

Закрепить стопорные винты маховичка и проверить правильность выверки прицела повторной стрельбой.

В случае обнаружения неисправностей в работе прицела необходимо руководствоваться рекомендациями по ремонту прицела, приведенными в «Техническом описании и инструкции по эксплуатации на НСПУ».

Постановка на автомат штыка-ножа, ремня для ношения оружия и накидных прицельных приспособлений подобна штатному автомату АКМ.

11. УСТАНОВКА АВТОМАТА В ОБЪЕКТЫ

В боевом положении автомат устанавливается в БМП точно так же, как автомат АКМ (без каких-либо изменений установки БМП).

12. СПОСОБ СНАРЯЖЕНИЯ МАГАЗИНОВ ПАТРОНАМИ ИЗ ОБОЙМ

12.1. Снаряжение обоймы патронами

Для снаряжения обоймы патронами необходимо вставить ее в переходник так, чтобы она вошла в пазы переходника до упора, при этом фиксирующая пружина освобождает паз для вхождения патронов.

Левой рукой удерживая обойму с переходником, правой рукой снарядить ее 15 патронами, после чего отделить переходник от обоймы.

12.2. Снаряжение магазинов патронами из обойм

Для ускоренного снаряжения магазинов патронами из обойм необходимо:

— взяв магазин в левую руку, правой рукой присоединить к нему переходник так, чтобы его загибы вошли в соответствующие пазы на головной части магазина;

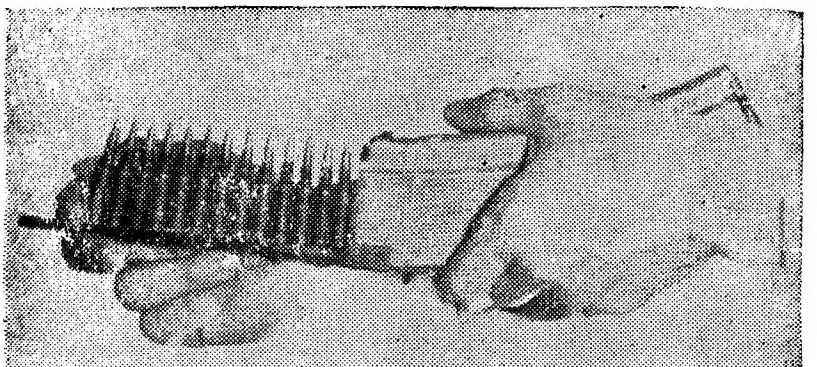
— держа магазин левой рукой, правой рукой вставить в переходник обойму с патронами (при снаряжении магазина из обоймы патроны должны быть ориентированы вертикально пулями вверх. — См. рис. 1);

— нажимая указательным пальцем правой руки на корпус гильзы (у дна) верхнего патрона и пропуская обойму между средним и указа-

тельным пальцами (см. рис. 1), снарядить патронами магазин;

— вынуть из переходника пустую обойму, вставить новую обойму с патронами и доснарядить магазин;

—вынуть пустую обойму и снять с магазина переходник.



13. ПОДГОТОВКА АВТОМАТА К СТРЕЛЬБЕ ХОЛОСТЫМИ ПАТРОНАМИ

13.1. Отделить дульный тормоз согласно п. 3.9.

13.2. На резьбовой выступ основания мушки навернуть втулку 6Ч22 до упора в основание мушки, при этом если паз на втулке не совпал с фиксатором, необходимо провести отвертывание втулки на полоборота до совмещения фиксатора с пазом втулки.

13.3. Снарядить магазины холостыми патронами.

13.4. После окончания стрельбы отделить втулку от автомата. Категорически запрещается хранение автомата и стрельба боевыми патронами с повернутой втулкой 6Ч22.

ПЕРЕЧЕНЬ
индивидуального комплекта ЗИП

№ п.п.	Номера деталей и сборок	Наименование	Количество на 1 изд.	Примечание
1	2	3	4	5
1	Сб. 2 / 56-Ю-212	Пенал I ГОСТ В 18418—73	1	
2	2 / 6Ю20	Отвертка	1	
3	Сб. 4 / 6Ю20	Протирка	1	
4	Сб. 5 / 6Ю20	Ерш	1	
5	5 / 56-Ю-212	Выколотка 75 ГОСТ В 18417—73	1	

1	2	3	4	5
6	1 6Ю20	Шомпол	1	
7	6Ю5	Масленка II ГОСТ В 18419—73	1	
8	6Л20	Магазин	4	
9	6Х4	Штык-нож	1	
10	6Ш46	Сумка для магазинов	1	
11	6Ш5	Ремень для ношения стрелкового оружия	1	
12	7 6Ю20	Переходник	1	
13	Сб. 6 6Ю20	Обойма	4	